

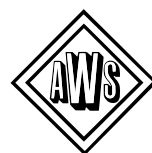


>>Una alternativa confiable en Soldaduras y Aleaciones Especiales

LEGATEC Y LEGATEC PO (SOLDADURA EN POLVO)

LEGATEC Soldadura de Estaño en barras y varillas extruídas, de estructura super compacta, se producen con materias primas de máxima pureza, para aplicaciones de soldado "blando" a baja temperatura de trabajo / **LEGATEC PO** es una aleación en polvo atomizado de granulometría finísima para aplicaciones especiales. Compatible con FLUX N°4 y FLUX N°7 puede aplicarse como Soldadura en Pasta, en procesos automatizados y de alta precisión.

DE NOMINACIÓN	PRESENTACIÓN VARILLAS EXTRUIDAS	COMPOSICION	APLICACIONES REFERENCIALES	NORMA INTERNACIONAL ASTM B-32
Legatec 30	Bolsas de 10Kg 54 Unidades c/u 185 g	Estaño 30% Plomo 70%	Fabricaciones en serie, hojalatería	30A
Legatec 40	Bolsas de 10Kg 58 Unidades c/u 171 g	Estaño 40% Plomo 60%	Reparación de radiadores, uniones de tuberías cobre - cobre de baja presión.	40A
Legatec 50	Bolsas de 10Kg 61 Unidades c/u 162 g	Estaño 50% Plomo 50%	Reparación de radiadores, empalmes eléctricos, soldadura de vitrales.	50A
Legatec 60	Bolsas de 10Kg 64 Unidades c/u 155 g	Estaño 60% Plomo 40%	Instalaciones que requieran bajo punto de fusión. Soldeo por inmersión y onda. Fabricación de piezas en serie.	60A
Legatec PO	Envases por 0.500Kgs.	Estaño 60% Plomo 40%	Aplicaciones especiales. Procesos automatizados	60A



LEGATIN AM, RA, RMA

Soldadura en alambre para aplicaciones en electromecánica y microelectrónica. Se presenta en una vasta gama de composiciones y diámetros. Los contenidos de resina en los tipos en RA y RMA permiten una fácil aplicación del material y los residuos no son tóxicos ni contaminantes del ambiente.

DE NOMINACIÓN	PRESENTACIÓN: CARRETES	Ø	PESO APROX. en gramos por metro de Soldadura	APLICACIONES REFERENCIALES	NORMA INTERNACIONAL ASTM B-32	NORMA INTERNACIONAL ASTM B-32
Legatin 40 R/A	0,500 Kg	1/8" 3/32" 1/16"	64g 34g 16g	Instalaciones eléctricas, Tableros de Baja Tensión.	Estaño 40% Plomo: saldo	40A
Legatin50 R/A	0,500 Kg	1/8" 3/32" 1/16" 1.2mm 1mm	64g 34g 16g	Soldado por punto, reparaciones de componentes eléctricos.	Estaño 50% Plomo: saldo	50A
Legatin 60 A/M	0,500 Kg	1/8"	60g	Trabajos en serie, sin contenido de resina, Hojalatería, artesanías, Vitrales.	Estaño 60% Plomo: saldo	60A
Legatin 60 R/A	0,500 Kg	1/8" 3/32" 1/16" 1.2mm 1.0mm 0.8mm	58g 32g 15g 8,82g 6,02g 3,66g	Ideal para electrónica, Bajo punto de fusión, (188°C) Reparación de Radio, TV, computadoras y equipos de Telefonía.	Estaño 60% Plomo: saldo	60A
Legatin 95/5Ag A/M	0,500 Kg	1/8"	60g	Instalaciones sanitarias uniones cobre - cobre, industria alimentaria y hospitalaria.	Estaño 95% Plata: saldo	60A
Legatin 60 A/M	0,500 Kg	1/8"	60g	Trabajos en serie, sin contenido de resina, Hojalatería, artesanías, Vitrales.	Estaño 60% Plomo: saldo	60A

LEGAMAX BRAZING

Es Soldaduras fuertes para cobre

PRODUCTO	COMPOSICION	NORMA INTERNAC. AWS A5.8.92 / DIN 8513	APLICACIÓN	RANGO DE FUSION °C	DIÁMETRO DISPONIBLE mm.
Legamax 00	Cu-P	BCuP-2	Los Productos de esta clase se emplean en uniones Cobre-Cobre y Metales Base Cobre, en procesos Oxi-Acetileno y GTAW(TIG).	710 - 880	2.4 3.2
Legamax 2P	Cu-P-Ag	BCuP-6	Similar a Legamax 0 / Mayor Fluidez.	643 - 788	2.4 3.2
Legamax 5P	Cu-PAg-P	BCuP-3	Industria de Aire Acondicionado / Calefacción.	643 - 813	2.4 3.2
Legamax 15P	Ag-Cu-P	BCuP-5	Excelente Fluidez a baja temperatura de Trabajo / Electromecánica.	643 - 802	2.4 3.2
Legamax 17.5P	Cu-P	BCuP-8	Aplicaciones Especiales / Juntas con Tolerancia Mínimas.	643 - 666	2.4 3.2
Legamax 00	Ag-Zn	RBCuZn-A	Material de aporte / Relleno, económico, maquinable, de buena fluidez y capilaridad. Para soldar metales base ferrosa. Fierro fundido, latones y bronce. De gran resistencia a la tracción con bajos índice de humo durante su aplicación "Low fuming bronze."	888 - 889	2.4 3.2 4.0 5.0
Legamax 00	Ag-Zn-Ni	RBCuZnD	Soldadura maquinable de excelente resistencia al desgaste. Aplicable en aceros de bajo carbono, fierro - níquel y bronce. Herramientas de carburo de tungsteno, reparaciones de piñones, industria Metal Metálica, de muebles y Bicicletas (marcos.)	921 - 935	2.4 3.2 4.0



LEGAMAX LOW FUSION

Italsolder Produce un amplio rango de "Soldadura Fuertes" con contenidos de Plata desde 2% hasta 72%. Estos materiales se aplican en procesos Oxi-Acetileno, GTW (TIG y Atmósfera Controlada.)

PRODUCTO	COMPOSICION BASE	NORMA INTERNAC. AWS A5.8.92 / DIN 8513	APLICACIÓN	RANGO DE FUSION °C	PRESENTACION VARILLAS - ALAMBRE	mm
Legamax 25	Ag, Cu, Cd, Zn	BAG-33	Para Soldadura Fuerte en materiales base Cobre. Aleación de buena fluidez y baja Temp. de trabajo (685 - 760° C) No aplicable en materiales base Zinc, magnesio y Aluminio.	607 - 682	Si No	1.6 2.4 3.2
Legamax 30	Ag, Cu, Zn, Cd	BAG-2a	L-Ag30Cd	607 - 710	Si No	1.6 2.4 3.2
Legamax 35	Ag, Cu, Zn, Cd	BAG-2	Soldadura Multi-propósito de excelente fluidez inclusive en juntas con tolerancias irregulares en metales ferrosos, aceros y metales base cobre. No recomendable en materiales base Mg, Al y Zn.	607 - 702	Si No	1.6 2.4 3.2
Legamax 45	Ag, Cu, Zn, Cd	BAG-1	Esta Soldadura es la de menor rango de temperatura de trabajo de este grupo tiene excelentes propiedades de capilaridad y difusión. Industria del frío (Compresores) metales base no Ferrosa Cobre, Aceros de bajo y alto contenido de carbono.	607 - 618	Si No	1.6 2.4 3.2
Legamax 50	Ag, Cu, Zn, Cd	BAG-1a	L-Ag50Cd	607 - 635	Si No	1.6 2.4 3.2

LEGAMAX LOW FUSION

Soldaduras fuertes de plata (con Cadmio)

PRODUCTO	COMPOSICION BASE	NORMA INTERNAC. AWS A5.8.92 / DIN 8513	APLICACIÓN	RANGO DE FUSION °C	PRESENTACION VARILLAS - ALAMBRE	mm	
Legamax 5 eco	Ag, Cu, Zn	LAG-5	Aleación de aporte con buena fluidez y resistencia a la tracción. Aceros de bajo carbono y metales base ferrosa.	820 - 870	Si No	2.0, 2.4 3.2	
Legamax 25 eco	Ag, Cu, Zn, Ni	BAG-26	Soldadura con Níquel para aplicaciones en acero inoxidable y accesorios carburados (Herramientas de corte). De buena fluidez pero menor resistencia que "LEGAMAX 49 eco".	707 - 800	Si No	2.4, 1.2	
Legamax 30 eco	Ag, Cu, Zn	BAG-20	Soldadura de bajo punto de fusión, de buena fluidez y difusión por efecto capilar. Aplicable en metales no ferrosos base cobre y aceros inox. No recomendable en materiales base Mg, Al y Zn.	677 - 766	Si No	1.6, 2.4 3.2	
Legamax 40 eco	Ag, Cu, Zn, Sn	BAG-28	Aleación multi proposito (Sin contenidos tóxicos) de bajo punto de fusión aplicable a metales base ferrosa y no ferrosa y aceros. No recomendable para aleaciones Zn, Al y Mg.	649 - 710	Si No	1.6, 2.4 3.2	
Legamax 45 eco	Ag, Cu, Zn	BAG-5	Producto ideal para aplicaciones eléctricas industriales (Excelente conductividad) utilizable en soldado de tuberías (Novales) instrumentos musicales y materiales base cobre (latones).	663 - 743	Si No	3.2, 2.4	
Legamax 49 eco	Ag, Cu, Mn, Zn	LAG-49	BAG-22	Soldadura fuerte, resistente al desgaste y a la corrosión en ambientes salinos. Para utensilios de carburo de tungsteno, tantalito y molibdeno, Ej. Minería, metal metálica, astilleros.	680 - 699	Si No	2.4, 3.2
Legamax 50 eco	Ag, Cu, Zn	BAG-6	Material de aporte utilizado en la reparación de sierras Cinta (Aseraderos) instrumentos musicales y donde sea necesario mantener una coloración plateada similar a la del metal base	688 - 774	Láminas	0.12 espesor	
Legamax 56 eco	Ag, Cu, Zn, Sn	BAG-7	Aleación No-Toxica, de gran acción capilar y penetración. Industria alimentaria, química y de técnica dental, donde sea necesario mantener una coloración plateada similar a la del metal base.	618 - 652	Si No	1.6, 2.4 3.2	



>>Una alternativa confiable en Soldaduras y Aleaciones Especiales

METALES ANTIFRICCIÓN

DE ALTA VELOCIDAD

DENOMINACION	COMPOSICION %	INTERVALO DE FUSION °C	DENSIDAD g/cm3	ESTANDAR INTERNACIONAL
MAGNOLIA	Sn 90.0/Sb6.4/Cu 3.3/Ni 0.2	240/400	7.3	UNI 4515/MB90
FEDERICO VIII	Sn 80.0/Sb11.5/Cu 5.5/Pb 2.9	185/400	7.3	-----
ZZZ	Sn 89%/Sb7.5/Cu3,4	240/400	7.3	ASTM B23/2
VENUS 2	Sn 84.0/Sb8.0/Cu 7.9	240/400	7.4	ASTM B23/3

DE BAJA VELOCIDAD

DENOMINACION	COMPOSICION %	INTERVALO DE FUSION °C	DENSIDAD g/cm3	ESTANDAR INTERNACIONAL
HAFNIA	Sn 24.5/Pb62.5/Sb 10.5/Cu2.4	195/285	9.8	UNI 4515/MB90
FORTE	Sn55.0/Sb10.0/Cu 2.5/Pb32.4	185/275	8.2	-----

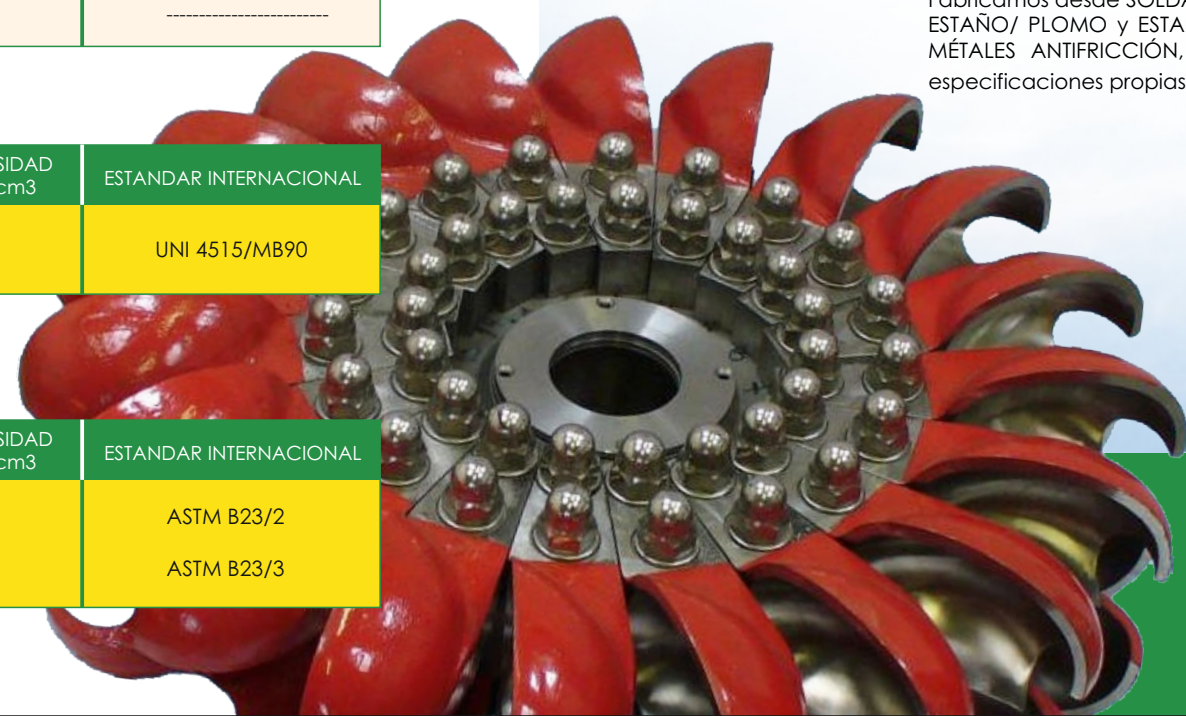
DE MEDIA VELOCIDAD

DENOMINACION	COMPOSICION %	INTERVALO DE FUSION °C	DENSIDAD g/cm3	ESTANDAR INTERNACIONAL
B1	Sn 10.5/Pb74.2/Sb 14.5/Cu0.5/As 0.6	195/285	9.8	UNI 4515/MB90

EN ALAMBRE PARA METALIZADO

Metalizado por termo rociado (arc spray)

DENOMINACION	COMPOSICION %	INTERVALO DE FUSION °C	DENSIDAD g/cm3	ESTANDAR INTERNACIONAL
ZZZ	Sn 89%/Sb7.5/Cu3,4	240/400	7.3	ASTM B23/2
VENUZ 2	Sn 84.0/Sb8.0/Cu 7.9	240/400	7.4	ASTM B23/3



LA EMPRESA

ITALSOLDER S.A.C. Es una empresa privada que se especializa en Fabricación de SOLDADURAS y ALEACIONES ESPECIALES NO FERROSAS desde el año 1999 para mantenimiento de equipos industriales, refrigeración, electromecánica, electrónica, y con un aporte significativo en la industria alimentaria, farmacéutica y hospitalaria. Todos nuestros productos son manufacturados con materias primas de máxima pureza y de acuerdo a los estándares AWS, ASTM, DIN Y UNI Vigentes.

Nuestra empresa tiene varios años de experiencia en la fabricación de Soldaduras "Blandas" (LEGATIN) de bajo punto de fusión y Soldaduras "Fuertes"(LEGAMAX) ofreciendo soluciones efectivas a los requerimientos de la industria moderna y colaborando en el desarrollo de nuevos productos, confiables y a costos competitivos.

Nuestro Plan de Producción Comprende desde la fabricación de Soldaduras Especiales de Plata, cobre y Bronce; Soldaduras de Estaño y Estaño/ Plata hasta Fundentes y Aleaciones Antifricción para metalizado, en presentaciones de Varillas, Alambres, Láminas y Polvo.

GESTIÓN DE CALIDAD

Orientamos nuestra POLÍTICA DE CALIDAD hacia tres objetivos:

1. La satisfacción de nuestros clientes y consumidores.
2. El desarrollo permanente
3. Mantener una relación de calidad con quienes participan de esta filosofía

De esta manera combinamos tecnología, experiencia y conocimiento para ofrecer a nuestros productos altamente confiables y por supuesto con costos muy competitivos.

NUESTRA PRODUCTOS

Fabricamos desde SOLDADURAS ESPECIALES de PLATA, COBRE, BRONCE; ALEACIONES a base de ESTAÑO/ PLOMO y ESTAÑO/ PLATA en alambre, varillas, láminas, barras, polvo y pasta; hasta METALES ANTIFRICCIÓN, FUNDENTES, LAMINAS, PERFILES de PLOMO, otras aleaciones bajo especificaciones propias del cliente.

ITAL SOLDER®

Fabricantes de Soldaduras Especiales y Aleaciones no Ferrosas



Oficina: Av. Guillermo Dansey N° 1180 Lima 1 - Perú
Teléfonos: 332 - 8295 / 332 - 8326
E- mail: info@italsolder.com

[f /italsolder.sac](https://www.facebook.com/italsolder.sac)



WWW.ITALSOLDER.COM